



UNIVERSAL CERTIFICATION

NB 2163

EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Certificate No: 2163-PPE-1795

Respiratory protective devices, filtering half masks to protect against particles manufactured by
TRN MODA TEKSTİL SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Selahaddin Eyyabi Matt. 1538 Sok. No :32/4 34517 Esenyurt / Istanbul TURKEY

are tested and evaluated according to

**EN 149:2001 + A1:2009 Respiratory Protective Devices -Filtering
Half Masks to Protect Against Particles - Requirements,
Testing, Marking**

Based on the type examination conducted with the evaluation of test reports, technical file according to Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 Annex 5, it is approved that the product meets the requirements of the regulation.

Product Definition

Single use particle filtering half mask for protection against solid and liquid aerosols, is a folding type, 4 layered, without valve, ear straps and adjustable nose bar.

Brand Name: TRN MedTeks

Model: TRNMT-NRFMOO2

Classification: FFP2 NR

Here by the manufacturer is allowed to use notified body number (2163) and can fix CE mark, as shown below, on the Category III product models given above, with;

-Issuing an appropriate EU Declaration of Conformity according to **Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 Annex 9.**

-Ongoing successful performance in fulfilment of the requirements set out in Personal Protective Equipment Regulation (EU) 2016/425 and harmonized standards, ensured by assessments based on Annex 7 (Module C2) or Annex 8 (Module D) of the regulation no later than 1 year from the beginning of serial production

This certificate is initially issued on **16/12/2020** and will be valid for 5 years, if there is no change in the relevant harmonized standard affecting the essential health and safety requirements.



Suat KACMAZ
UNIVERSAL CERTIFICATION
Director

TECHNICAL ASSESSMENT REPORT

REPORT DATE / NO: 15.12.2020 / 2163-KKD-1795

Manufacturer: TRN MODA TEKSTİL SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Address: Selahaddin Eyyübi Mah. 1538 Sok. No :32/4 34517 Esenyurt / İstanbul TURKEY

Introduction

This report is for the, given above, manufacturer prepared according to the test results obtained from Universal Certification And Surveillance Services Trade Co., dated 13.1.2.2020 with Serial Id 12-2020-T0575 based on EN 149: 2001 + A1 : 2009 standard and the technical file dated 25 October 2020 (Revision 00) provided by the manufacturer.

The technical file of the manufacturer, and risk evaluation against the essential health safety requirements and the test report evaluated for their relation with Essential Requirements of Personel Protective Equipment Regulation and found to be appropriate.

This report is an annex and an integral part of the EU Type Examination Certificate issued to the manufacturer. The test results and issued certificate belongs only to the tested model. The technical report consists of a total of 6 pages.

Product Description: Single use particle filtering half mask for protection against solid and liquid aerosols, is a folding type, 4 layered, without valve, ear straps and adjustable nose bar.

Component and Materials:

Component	Materia I	Grade
Outer Layer	Spunbond fabric	50 g/m2
Filter Layer I	Hot air cotton fabric	60 g/m
Filter Layer II	Melt-blown fabric	25 g/m
Inner Layer	Spunbond fabric	30 g/m
Ear Strap	Spandex+Nylon	Width 5+- 1mm Length : 200+ 20 mm
Nose Bridge	Polypropylene+ Galvanized iron wire	Width 5+- 1mm Diameter : 0.5+-0.02 mm

Classification: FFP2 NR

Brand name: TRN MedTeks **Model:** TRNMT-NRFM002



**ESSENTIAL HEALTH and SAFETY REQUIREMENTS GIVEN IN EUROPEAN UNION REGULATION EU 2016/425
CORRESPONDING RISKS FOR THE PRODUCT**

I.1. Design principles

1.1.1. Ergonomics

PPE must be so designed and manufactured that in the foreseeable conditions of use for which it is intended the user can perform the risk related activity normally whilst enjoying appropriate protection of the highest possible level.

1.1.2. Levels and classes of protection

1.1.2.1. Highest level of protection possible

The optimum level of protection to be taken into account in the design is that beyond which the constraints by the wearing of the PPE would prevent its effective use during the period of exposure to the risk or normal performance of the activity.

1.1.2.2. Classes of protection appropriate to different levels of risk

Where differing foreseeable conditions of use are such that several levels of the same risk can be distinguished, appropriate classes of protection must be taken into account in the design of the PPE.

1.2. Innocuousness of PPE

1.2.1. Absence of risks and other inherent nuisance factors

PPE must be so designed and manufactured as to preclude risks and other nuisance factors under foreseeable conditions of use.

1.2.1.1. Suitable constituent materials

The materials of which the PPE is made, including any of their possible decomposition products, must not adversely affect the health or safety of users.

1.2.1.2. Satisfactory surface condition of all PPE parts in contact with the user

Any part of the PPE that is in contact or is liable to come into contact with the user when the PPE is worn must be free of rough surfaces, sharp edges, sharp points and the like which could cause excessive irritation or injuries

1.2.1.3. Maximum permissible user impedance

Any impediment caused by PPE to movements to be made, postures to be adopted and sensory perception must be minimized; nor must PPE cause movements which endanger the user or other persons.

1.3. Comfort and effectiveness

1.3.1. Adaptation of PPE to user morphology

PPE must be designed and manufactured in such a way as to facilitate its correct positioning on the user and to remain in place for the foreseeable period of use, bearing in mind ambient factors, the actions to be carried out and the postures to be adopted. For this purpose, it must be possible to adapt the PPE to fit the morphology of the user by all appropriate means, such as adequate adjustment and attachment systems or the provision of an adequate range of sizes.

1.3.2. Lightness and design strength

PPE must be as light as possible without prejudicing design strength and efficiency.

Apart from the specific additional requirements which they must satisfy in order to provide adequate protection against the risks in question (see 3), PPE must be capable of withstanding the effects of ambient phenomena inherent under the foreseeable conditions of use

1.4. Information supplied by the manufacturer

The notes that must be drawn up by the former and supplied when PPE is placed on the market must contain all relevant information on:

- a) In addition to the name and address of the manufacturer and/or his authorized representative established in the Community
- b) Storage, use, cleaning, maintenance, servicing and disinfection. Cleaning, maintenance or disinfectant protection recommended by manufacturers must have no adverse effect on PPE or users when applied in accordance with the relevant instructions;
- c) Performance as recorded during technical tests to check the levels or classes of protection provided by the PPE in question;
- d) Suitable PPE accessories and the characteristics of appropriate spare parts;
- e) The classes of protection appropriate to different levels of risk and the corresponding limits of use;
- f) The obsolescence deadline or period of obsolescence of PPE or certain of its components;
- g) The type of packaging suitable for transport;
- h) The significance of any markings (see 2.12)
- i) Where appropriate the references of the Directives applied in accordance with Article 5(6) (b);
- j) The name, address and identification number of the notified body involved in the design stage of the PPE

These notes, which must be precise and comprehensible, must be provided at least in the official language(s) of the member state of destination



2. ADDITIONAL REQUIREMENTS COMMON TO SEVERAL CLASSES OR TYPES OF PPE

2.1. PPE incorporating adjustment systems

If PPE incorporates adjustment systems, the latter must be designed and manufactured so that, after adjustment, they do not become undone unintentionally in the foreseeable conditions of use.

2.3. PPE for the face, eyes and respiratory system

Any restriction of the user's face, eyes, field of vision or respiratory system by the PPE shall be minimized.

The screens for those types of PPE must have a degree of optical neutrality that is compatible with the degree of precision and the duration of the activities of the user.

If necessary, such PPE must be treated or provided with means to prevent misting-up.

Models of PPE intended for users requiring sight correction must be compatible with the wearing of spectacles or contact lenses.

2.4. PPE subject to ageing

If it is known that the design performance of new PPE may be significantly affected by ageing, the month and year of manufacture and/or, if possible, the month and year of obsolescence must be indelibly and unambiguously marked on each item of PPE placed on the market and on its packaging.

If the manufacturer is unable to give an undertaking with regard to the useful life of the PPE, his instructions must provide all the information necessary to enable the purchaser or user to establish a reasonable obsolescence month and year, taking into account the quality level of the model and the effective conditions of storage, use, cleaning, servicing and maintenance.

Where appreciable and rapid deterioration in PPE performance is likely to be caused by ageing resulting from the periodic use of a cleaning process recommended by the manufacturer, the latter must if possible, affix a marking to each item of PPE placed on the market indicating the maximum number of cleaning operations that may be carried out before the equipment needs to be inspected or discarded. Where such a marking is not affixed, the manufacturer must give that information in his instructions.

2.6. PPE for use in potentially explosive atmospheres

PPE intended for use in potentially explosive atmospheres must be designed and manufactured in such a way that it cannot be the source of an electric, electrostatic or impact-induced arc or spark likely to cause an explosive mixture to ignite.

2.8. PPE for intervention in very dangerous situations

The instructions supplied by the manufacturer with PPE for intervention in very dangerous situations must include, in particular, data intended for competent, trained persons who are qualified to interpret them and ensure their application by the user.

The instructions must also describe the procedure to be adopted in order to verify that PPE is correctly adjusted and functional when worn by the user. Where PPE incorporates an alarm which is activated in the absence of the level of protection normally provided, the alarm must be designed and placed so that it can be perceived by the user in the foreseeable conditions of use.

2.9. PPE incorporating components which can be adjusted or removed by the user

Where PPE incorporates components which can be attached, adjusted or removed by the user for replacement purposes, such components must be designed and manufactured so that they can be easily attached, adjusted and removed without tools.

2.12. PPE bearing one or more identification or recognition marks directly or indirectly relating to health and safety

The identification or recognition marks directly or indirectly relating to health and safety affixed to these types or classes of must preferably take the form of harmonized pictograms or ideograms and must remain perfectly legible throughout the foreseeable useful life of the PPE. In addition, these marks must be complete, precise and comprehensible so as to prevent any misinterpretation: in particular, where such marks incorporate words or sentences, the latter must appear in the official language(s) of the Member State where the equipment is to be used.

If PPE (or a PPE component) is too small to allow all for part of the necessary marking to be affixed, the relevant information must be mentioned on the packing and in the manufacturer's notes.

3. ADDITIONAL REQUIREMENTS SPECIFIC TO PARTICULAR RISKS

3.10.1. Respiratory protection

PPE intended for the protection of the respiratory system must make it possible to supply the user with breathable air when exposed to a polluted atmosphere and/or an atmosphere having an inadequate oxygen concentration.

The breathable air supplied to the user by PPE must be obtained by appropriate means, for example after filtration of the polluted air through PPE or by supply from an external unpolluted source.

The constituent materials and other components of those types of PPE must be chosen or designed and incorporated so as to ensure appropriate user respiration and respiratory hygiene for the period of wear concerned under the foreseeable conditions of use.

The leak-tightness of the facepiece and the pressure drop on inspiration and in the case of the filtering devices, purification capacity must keep contaminant penetration from a polluted atmosphere low enough not to be prejudicial to the health or hygiene of the user.

The PPE must bear details of the specific characteristics of the equipment which, in conjunction with the instructions, enable a trained and qualified user to employ the PPE correctly.

In the case of filtering equipment, the manufacturer's instructions must also indicate the time limit for the storage of new original packaging.



**Technical Assessment of EN 149: 2001 + A1 : 2009 Standard and other Standards it refers to,
Clauses Corresponding to the (EU) 2016/425 Directive**

Conforming to EN 149:2001 + A1:2009 Standard Requirements																																														
Article 5	<p>Classification: Particle Filtering Half Mask The mask subject to evaluation based on the test results and technical file provided by the manufacturer is classified as: Filtering Efficiency and Maximum Total Inward Leakage- Classified as FFP2 Mask is classified for single shift use NR</p>																																													
Article 7.4	<p>Packaging: Particle filtering half masks are packaged to protect them from contamination before use and with cardboard boxes to prevent mechanical damage. The packaging design and the product is considered to withstand the foreseeable conditions of use based on the visual inspection results given in the test report.</p>																																													
Article 7.5	<p>Material: Materials used in particle filtering half masks, according to the simulated wearing treatment and temperature conditioning results; It is understood it withstands handling and wear over the period for which the particle filtering half mask is designed to be used, if suffered mechanical failure of the facepiece or straps, any material from the filter media is released by the air flow through the filter has not constitute a hazard or nuisance for the wearer. The manufacturer declares that the materials used in manufacturing of the mask does not have an adverse affect to the health and safety of users. Based on the test result, the masks did not collapse when subject to simulated wearing and temperature conditioning. No nuisance is reported during the practical performance tests by human subjects.</p>																																													
Article 7.6	<p>Cleaning and disinfection: Particle filtering half mask is not designed to be as re-usable. No cleaning or disinfection procedure provided by the manufacturer.</p>																																													
Article 7.7	<p>Practical Performance: The test report indicates that the human subjects did not face any difficulty in performing the exercises while they were weared by the sample masks, in walking test or work simulation tests. The wearers did not report any failure by means of head harness / straps/ ear loops comfort. security of fastenings and field of vision. Also, no imperfections reported during total inward tests about the comfort. field of vision and fastening issues.</p> <table border="1" data-bbox="353 1381 1388 1538"> <thead> <tr> <th>Assessed Elements</th><th>Positive</th><th>Negative</th><th>Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009 and Result</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2. Head harness comfort</td><td>2</td><td>0</td><td rowspan="7">Positive results are obtained from the test subjects No imperfections</td></tr> <tr> <td>3. Security of fastenings</td><td>2</td><td>0</td></tr> <tr> <td>5. Field of vision</td><td>2</td><td>0</td></tr> </tbody> </table> <p>Conditioning: (A.R.) As Received, original</p>				Assessed Elements	Positive	Negative	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009 and Result	2. Head harness comfort	2	0	Positive results are obtained from the test subjects No imperfections	3. Security of fastenings	2	0	5. Field of vision	2	0																												
Assessed Elements	Positive	Negative	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009 and Result																																											
2. Head harness comfort	2	0	Positive results are obtained from the test subjects No imperfections																																											
3. Security of fastenings	2	0																																												
5. Field of vision	2	0																																												
Article 7.8	<p>Finish of Parts: Particle filtering half masks, which are likely to come into contact with the user. do not have sharp edges and do not contain burrs.</p>																																													
Article 7.9.1	<p>Total Inward Leakage: The Total Inward Leakage test is conducted by 10 individual in an aerosol chamber with a walking band. and samples are taken during the conduction of the exercises defined in the standard. The samples used in the test are subjected to the conditioning required in the standard as temperature conditioning, and as received. The face dimensions of the subjects are also reported. The measurement details for each subject and for each exercise are available in tire test report. It was reported that: All 50 exercise measurement results are smaller or equal to 11%, the values varies between 7,23% and 7,98%. All 10 individual's arithmetic mean is smaller or equal to 8%. the values varies between 7,58% and 7,72%.</p>																																													
<p>According to the reported results, the product meets the limits for FFP2 classification.</p>																																														
Article 7.9.2.	<table border="1" data-bbox="353 1965 1388 2162"> <thead> <tr> <th>Penetration of filter material: Sodium Chloride Testing</th><th>Condition</th><th>No. of Sample</th><th>Sodium Chloride Testing 95L/min max (%)</th><th>Requirements in accordance with EN 149: 2001 + A1:2009</th><th>Results</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(A.R.)</td><td>36</td><td>0,86</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>(A.R.)</td><td>37</td><td>1,05</td><td></td><td>FFP1≤ 20%</td><td>Filtering half masks fulfill the requirements of the standard EN 149:2001 + A1:2009</td></tr> <tr> <td>(A.R.)</td><td>38</td><td>0,95</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>(S.W.)</td><td>1</td><td>0,99</td><td></td><td>FFP2≤ 6%</td><td></td></tr> <tr> <td>(S.W.)</td><td>2</td><td>1,01</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>(S.W.)</td><td>3</td><td>1,03</td><td></td><td>FFP3≤ 1%</td><td></td></tr> </tbody> </table>				Penetration of filter material: Sodium Chloride Testing	Condition	No. of Sample	Sodium Chloride Testing 95L/min max (%)	Requirements in accordance with EN 149: 2001 + A1:2009	Results	(A.R.)	36	0,86				(A.R.)	37	1,05		FFP1≤ 20%	Filtering half masks fulfill the requirements of the standard EN 149:2001 + A1:2009	(A.R.)	38	0,95				(S.W.)	1	0,99		FFP2≤ 6%		(S.W.)	2	1,01				(S.W.)	3	1,03		FFP3≤ 1%	
Penetration of filter material: Sodium Chloride Testing	Condition	No. of Sample	Sodium Chloride Testing 95L/min max (%)	Requirements in accordance with EN 149: 2001 + A1:2009	Results																																									
(A.R.)	36	0,86																																												
(A.R.)	37	1,05		FFP1≤ 20%	Filtering half masks fulfill the requirements of the standard EN 149:2001 + A1:2009																																									
(A.R.)	38	0,95																																												
(S.W.)	1	0,99		FFP2≤ 6%																																										
(S.W.)	2	1,01																																												
(S.W.)	3	1,03		FFP3≤ 1%																																										

	(M.S.T.C.)	10	0,98		classes.
	(M.S.T.C.)	11	0,96		
	(M.S.T.C.)	12	0,90		

Conditioning: (M.S) Mechanical Strength

(T.C.) Temperature conditioning
 (A.R.) As received, original
 (S.W.) Simulated wearing treatment



Article 7.9.2	Penetration of filter material: Paraffin Oil testing					
	Condition	No. of Sample	Paraffin oil Testing 95L/min max (%)	Requirements in accordance with EN 149: 2001 +A1:2009	Results	
	(A.R.)	39	1,88			
	(A.R.)	40	2,03	FFP1≤ 20%		
	(A.R.)	41	1,93	FFP2≤ 6%		
	(S.W.)	4	1,95	FFP3≤ 1%		
	(S.W.)	5	1,99			
	(S.W.)	6	1,96			
	(M.S.T.C.)	13	1,97			
	(M.S.T.C.)	14	2,01			
	(M.S.T.C.)	15	1,99			
Conditioning: (M.S) Mechanical Strength (T.C.) Temperature conditioning (A.R.) As received, original (S.W.) Simulated wearing treatment						
Article 7.10	Compatibility with skin: In Practical Performance report, the likelihood of mask materials in contact with the skin causing irritation or other adverse effect on health was not reported.					
Article 7.11	Flammability					
	Condition	No. of Sample	Visual inspection	Requirements in accordance with EN 149: 2001 +A1:2009	Result	
	(A.R.)	45	Burn for 0,0s	Filtering half mask shall not burn or not continue to burn for more than 5 s after removal from the flame	Passed	
	(A.R.)	46	Burn for 0,0s		Filtering half masks fulfill requirements of the standard	
	(T.C.)	21	Burn for 0,0s			
(T.C.)	22	Burn for 0,1s				
Conditioning: (A.R.) As received, original (T.C.) Temperature conditioning						
Article 7.12	Carbon dioxide content of the inhalation air:					
	Condition	No. of sample	CO2 content of the inhalation air (%) by volume	An average CO2 content of the inhalation air	Requirements in accordance with EN 149: 2001 +A1:2009	
	(A.R.)	26	0,45	0,48 (%)	CO2 content of the inhalation air shall not exceed an average of 1,0% by volume	
	(A.R.)	27	0,52		Passed	
(A.R.)	28	0,47	Filtering half masks fulfil requirements of the standard			
Conditioning: (A.R.) As received, original						
Article 7.13	Head harness: In Practical Performance and TIL test reports no adverse effects have been reported for donning and remove of the mask also the results of these tests indicates that the ear loops / head harness are capable of holding the mask firmly enough.					
Article 7.14	Field of vision: In Practical Performance report, no adverse effects were reported for the field of vision availability when the mask is weared.					
Article 7.15	Exhalation Valve(s): The model under inspection have no valves. Passed.					
Article 7.16	Breathing Resistance: inhalation The overall evaluation in the figures gathered for 9 different samples 3 as received. 3 with temperature conditioning and 3 simulated wearing treatment conditioned complies with the limits given in the standard for FFP1 FFP2 and PFP3 classes. This is valid for inhalation results for 30 L/min. 95 L/min and exhalation at 160 L/min. Passed.					





Article 7.17	Clogging: This test is not applied to Particle Filtering Half Mask which is not reusable. (For single shift use devices, the clogging test is optional test. For re-usable devices test is mandatory.)
Article 7.18	Demountable Parts: There are no demountable parts on the product.
Article 8	Testing: All tests conducted according to Clause 8 of this standard is available in the test report and are evaluated in this report for qualification and classification of the mask.
Article 9	Marking – Packaging: Necessary markings are available on the product package (box). The name and trademark of the manufacturer is clearly visible. The type of the mask and the classification including the status of re-usability, the reference to EN 149:2001+A1:2009 standard, the year of end of shelf life, using and storage instructions and pictograms and CE mark are available on the product package. The above evaluation is based on the technical document for packaging and marking, for box design. Verified Section 9.1 on the technical file. The technical documentation for mask design (drawing) also evaluated for marking requirements, drawing TRNMT-NRNM002. The mask marking indicates that the mask will carry information about the brandname (TRN MedTeks) of the manufacturer, type of mask, the reference to EN 149+A1:2009 standard and classification including the re-usability of the mask. The manufacturer also printed CE mark with our Notified Body number. The mask do not have sub-assemblies. The tested samples by the laboratory carry necessary marking information as stated in the technical documentation. the manufacturer shall also follow marking instruction in the technical file for serial production. Model TRNMT- NRNM002 drawing exists in the technical file Section 6 of the manufacturer.
Article 10	Information to be supplied by the manufacturer: In each of the smallest commercially available packaging of the product; implementation (installation instructions) pre-use controls, warning and usage limitations, storage and meanings of symbols / pictograms are defined. User instruction document in the technical file Section 8 found to be appropriate. The manufacturer shaft include this documented user information text in every smallest commercially available package.

PREPARED BY

Osman CAMCI
PPE Expert



APPROVED BY

Suit XACNtAZ
Director






UNIVERSAL CERTIFICATION AND SURVEILLANCE SERVICES TRADE CO.

Necip Fazil Bulvari Keyap Sitesi E2 Blok No:44/84 Yukari Dudullu Umraniye, Istanbul / TURKEY

TEST REPORT

Report Date: 13.12.2020

Report Number: 12-2020-T0575

CLIENT AND SAMPLE INFORMATION

TEST OWNER	TRN MODE TEKSTÍL SAN. VE TÍC. LTD. STÍ		
ADDRESS	Selahaddin Eyyubi Mah. 1538 Sok. No: 32/4 34517 Esenyurt / Istanbul		
SAMPLE DESCRIPTION	Folding type protective mas		
BRAND NAME - MODEL	TRN MedTek / TRNMT – NRFM002		
TESTING STANDARD	EN 149:2001+A1:2009		
CASE NUMBER	CE-PPE-3749		
SAMPLE RECEIVE DATE	23.11.2020	TESTING START DATE	23.11.2020
DISINFECTION INSTRUCTION if applicable	Not given, single use only		
NUMBER OF SAMPLES	50	SAMPLE IDs:	1-46
AS RECEIVED SAMPLE NO	26-46		
CONDITIONING SAMLE NO	Simulated wearing treatment	1-2-3-4-5-6-7-8-9 (As received)	
	Temperature conditioning	10-11-12-13-14-15 (sample after test of mechanical strength)	
		16-17-18-19-20-21-22-23-24-25 (as received)	
	Mechanical strength	10-11-12-13-14-15 (as received)	

The results given in this test report belongs to the samples tested. The report content cannot be recreated partially without the written consent of UNIVERSAL CERTIFICATION.

UNIVERSAL
SERTİFİKASYON
VE GÖZENİM HİZM.
TIC. LTD. STİ.
Necip Fazıl Bulvarı, Keyap Sitesi, E2 Blok No:44/84
Yukarı Dudullu-Ümraniye/İSTANBUL
Telefon: 0216 455 80 80 Faks: 0216 455 80 08
Sarıgazi V.D. 892 025 8722

Suat KAÇMAZ
Director

1. REPORT SUMMARY

TEST STANDARD	TESTNAME	RESULT	EVALUATION
EN 149:2001 + Al:2009 clause 8.5 EN 13274-1:2001	Total Inward Leakage Testing	Pass	FFP2
EN 149:2001 + Al:2009 clause 8.11 EN 13274-7:2019	Penetration of Filter Material	Pass	FFP2
EN 149:2001 + Al:2009 clause 8.6 EN 13274-4:2001	Flammability Testing	Pass	See results
EN 149:2001 + Al:2009 clause 8.7 EN 13274-6:2001	Carbon Dioxide Content of The Inhalation Air Testing	Pas	See results
EN 149:2001 + Al:2009 clause 8.9 EN 13274-3:2001	Breathing Inhalation Resistance-30 1/min	Pass	See results
	Breathing Inhalation Resistance-95 1/min	Pass	See results
EN 149:2001 + Al:2009 clause 8.9 EN 13274-3:2001	Exhalation Resistance, flow rate 160 1/min	Pass	See results



UNIVERSAL
SERTİFİKASYON
VE GÖZETİM HİZİVİ
TİC. LTD. STİ.
İp Eazul Bulvarı, Keskapı Mah. E2 Blok, no. 11/8
Yukarı Dündüllü, Üsküdar / İST. 41181
Telefon: 0216 455 90 80 Faks: 0216 455 30 00
Sarrazı V.D. 892 025 9722

2. TEST RESULTS AND EVALUATION

7.4 PACKAGING (EN 149:2001 + Al:2009 clause 8.2)

<u>REQUIREMENTS</u>	<u>RESULTS</u>	<u>COMMENT</u>
Particle filtering half masks shall be offered for sale packaged in such a way that they are protected against mechanical damage and contamination before use.	Pass	The masks were packed in sealed plastic bags, in larger plastic bags inside a large cardboard box that gave some protection against mechanical damage or contamination before use.

Lab A

7.5 MATERIAL (EN 149:2041 + A1:2009 clause 8.2, 8.3.1, 8.3.2)

Test Method: Clause 8.2-Visual inspection

Clause 8.3.1-Simulated wearing treatment

A breathing machine is adjusted to 25 cycles/min and 2,0 l/stroke. The particle filtering half mask was mounted on a Sheffield dummy head.

For testing, a saturator is incorporated in the exhalation line between the breathing machine and the dummy head, the saturator being set at a temperature in excess of 37 °C to allow for the cooling of the air before it reaches the mouth of the dummy head.

The air has been saturated at $(37 + 2)^\circ\text{C}$ at the mouth of the dummy head

Clause 8.3.2-Temperature conditioning

The ambient temperature for testing has been between 16 °C and 32 °C and the temperature limits has been subject to an accuracy of ± 1 °C.

- a) for 24 h to a dry atmosphere of (70 ± 3) °C;
 - b) for 24 h to a temperature of (-30 ± 3) °C; and allow to return to room temperature for at least 4 h between exposures and prior to subsequent testing. The conditioning has been carried out in a manner which ensures that no thermal shock occurs.

REQUIREMENT	RESULTS	COMMENT
Material used shall be suitable to withstand handling and wear over the period for which the particle filtering half mask is designed to be used.	Pass	The material used were able to withstand handling and wear during the limited laboratory testing carried out.
Any material from the filter media released by the air flow through the filter shall not constitute a hazard or nuisance for the wearer.	Pass	It was not constitute a hazard or nuisance for the wearer.
After undergoing the conditioning described in 8.3.1. none of the particle filtering half masks shall have suffered mechanical failure of the facepiece or straps.	Pass	None of the specimens conditioned suffered mechanical failure.
When conditioned in accordance with 8.3.1. and 8.3.2. the particle filtering half mask shall not collapse.	Pass	None of the specimens had not collapse after conditioning.

Lab B

7.6. CLEANING AND DISINFECTING (EN 149:2001 + A1:2009 clause 8.4, 8.5, 8.11)

<u>REQUIREMENT</u>	<u>RESULTS</u>	<u>COMMENT</u>
If the particle filtering half mask is designed to be re-usable, the materials used shall withstand the cleaning and disinfecting agents and procedures to be specified by the manufacturer. With reference to 7.9.2, after cleaning and disinfecting the re-usable particle filtering half mask shall satisfy the penetration requirement of the relevant class.	N/A	This article is not applicable for tested protective mask which is single use disposable mask.

Test Method: Described in Clause 8.4, 8.5 and 8.11

7.7. PRACTICAL PERFORMANCE (EN 149:2001 + A1:2009 clause 8.4)

Test Method: Described in Clause 8.4

<u>REQUIREMENT</u>	<u>RESULTS</u>	<u>COMMENT</u>
The particle filtering half mask shall undergo practical performance tests under realistic conditions. These general tests serve the purpose of checking the equipment for imperfections that can not be determined by the tests described elsewhere in this standard. Two as received mask samples are used by two subject for the walking (10 mins walking with a speed of 6km/h) and work simulation (bended walking, crawling and basket filling exercises) tests.	No imperfections	Detail refer to Annex I

Annex I-Test Result:

Assessed elements	Positive Assessment	Negative Assessment	Requirements in accordance with EN 149:2001+A1:2009	Assessment of Test Result Conformity / Nonconformity
The face piece fitting Head harness comfort Security of fastenings Field of vision	2 2 2	0 0 0	Filtering half masks should not have imperfections related to wearer's acceptance	Filtering half masks fulfil requirements of the standard EN 149:2001 + A1:2009 given in 7.7 No imperfections

Number of sample: 29 (A.R), 30 (A.R)

FINISH OF PARTS (EN 149:2001 + A1:2009 clause 8.2)

Test Method: Described in Clause 8.2

<u>REQUIREMENT</u>	<u>RESULTS</u>	<u>COMMENT</u>
Parts of the device likely to come into contact with the wearer shall have no sharp edges or burrs.	Pass	None of the specimens used in laboratory testing showed evidence of sharp edges or burrs while visual inspection and performance tests.

7.9.1 TOTAL INWARD LEAKAGE (EN 149:2001 + A1:2009 clause 8.5)

Test Method: Described in Clause 8.5

REQUIREMENT	RESULTS	COMMENT
The total inward leakage consists of three components: face seal leakage, exhalation valve leakage (if exhalation valve fitted) and filter penetration. For particle filtering half masks fitted in accordance with the manufacturer's information, at least 46 out of the 50 individual results shall be not greater than: 25 % for FFP1, 11 % for FFP2, 5 % for FFP3 and in addition at least 8 out of the 10 individual wearer arithmetic means for the total inward leakage shall not be greater than: 22 % for FFP1, 8 % for FFP2, 2 % for FFP3	Pass	Classified as FFP2 Detail refer to Annex II

Annex II-Test Result:

The test results obtained are given in the tables as follows

Test Subject	No of sample	Cond.	1. Walk (%)	Head side/side (%)	Head up/down (%)	Talk (%)	2. Walk (%)	Average (%)
1	31	A.R.	7.23	7.41	7.62	7.77	7.89	7.58
2	32	A.R.	7.31	7.52	7.69	7.79	7.96	7.65
3	33	A.R.	7.33	7.54	7.72	7.85	7.94	7.67
4	34	A.R.	7.35	7.55	7.71	7.82	7.93	7.67
5	35	A.R.	7.29	7.53	7.75	7.86	7.91	7.66
6	16	T.C.	7.34	7.60	7.71	7.84	7.95	7.68
7	17	T.C.	7.33	7.57	7.69	7.81	7.97	7.67
8	18	T.C.	7.31	7.60	7.72	7.83	7.95	7.68
9	19	T.C.	7.38	7.62	7.75	7.89	7.98	7.72
10	20	T.C.	7.34	7.63	7.72	7.85	7.92	7.69
All 50 individual exercise results were not greater than 11 % All 10 individual wearer arithmetic means were not greater than 8 %.								Pass (FFP2)

Test Subject	Face Length (mm)	Face Width (mm)	Face Depth (mm)	Mouth Width (mm)
1	117	155	130	60
2	113	148	128	62
3	112	160	134	59
4	115	148	125	61
5	120	158	132	57
6	118	150	134	59
7	115	152	130	57
8	117	155	134	59
9	114	149	128	57
10	110	150	131	55

For Information Only

7.9.2 PENETRATION OF FILTER MATERIAL (EN 149:2001 + A1:2009 clause 8.11)

Test Method: Described in Clause 8.11

REQUIREMENT			RESULTS	COMMENT
Classification	Max penetration of test aerosol NaCl test 95 l/min % max	Paraffin oil test 95 l/min % max	Pass	Detail refer to Annex IIIA and IIIB
FFP1	20	20		
FFP2	6	6		
FFP3	1	1		

Annex IIIA – Test Result:

The test results obtained are given in the tables as follows:

No. of sample	Condition	Penetration of Sodium Chloride in accordance with EU 13274-7:2019 (%) Flow rate 95 l/min	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Assessment of Test Result Conformity / Nonconformity
36	As received	0,86	FFP1≤ 20% FFP2≤ 6% FFP3≤ 1%	Passed Filtering half masks fulfill the requirements of the standard EN 149:2001+A1:2009 given in 7.9.2. in range of the first and second protection class (FFP1,FFP2)
37		1,05		
38		0,95		
1	Simulated wearing treatment	0,99	FFP2≤ 6% FFP3≤ 1%	Passed Filtering half masks fulfill the requirements of the standard EN 149:2001+A1:2009 given in 7.9.2. in range of the first and second protection class (FFP1,FFP2)
2		1,01		
3		1,03		
10	Mechanical strength + Temperature conditioned	0,98		
11		0,96		
12		0,90		

Annex HIB-Test Result:

The test results obtained are given in the tables as follows:

No. of Sample	Condition	Penetration of Paraffin Oil Mist in accordance with EN 13274-7:2019 [%] Flow rate 95 l/min	Requirements in accordance with EN 149:2001+Al:2009	Assessment of Test Result Conformity / Nonconformity
39	As received	1,88	FFP1 ≤ 20 % FFP2 ≤ 6 % FFP3 ≤ 1 %	Passed filtering half masks fulfil the requirements of the standard EN 149:2001+Al :2009 given in 7.9.2 in range of the first and second protection classes (FFP1, FFP2)
40		2.03		
41		1.93		
4	Simulated wearing treatment	1.95		
5		1.99		
6		1.96		
13	Mechanical strength + Temperature conditioned	1.97		
14		2.01		
15		1.99		


L UNIVERSAL
 SERTİFİKASYON
 VE GÖZETİM HİZMETLERİ LTD STI.
 Emlak Bahçesi Kavşağı No:42/8a
 Mah. E2 Blok, 34329 İSTANBUL
 Tel: 0216 455 80 80 Fax: 0216 455 00 08
 Satış V.D. 892 025 8722

7.10 COMPATIBILITY WITH SKIN (EN 149:2001 + A1:2009 clause 8.4, 8.5)

Test Method: Described in Clause 8.4 and 8.5.

REQUIREMENT	RESULTS	COMMENT
Materials that may come into contact with the wearer's skin shall not be known to be likely to cause irritation or any other adverse effect to health.	Pass	No irritation or any other adverse effect to health or sensitivity reported by the subjects during the practical performance and TIL tests.

7.11 FLAMMABILITY (EN 149:2001 + A1:2009 clause 8.6)

Test Method: Described in Clause 8.6

REQUIREMENT	RESULTS	COMMENT
The material used shall not present a danger for the wearer and shall not be of highly flammable nature. When tested, the particle filtering half mask shall not bum or not to continue to bum 5s after removal from the flame.	Pass	Detail refer to Annex IV

Annex IV - Test Result: The test results obtained are given in the tables as follows:-

No. of Sample	Condition	Visual inspection	Requirements in accordance with EN 149:2001+A1:2009	Assessment of Test Result Conformity / Nonconformity
45	As received	0,0 s	Filtering half mask shall not bum or not continue to burn for more than 5 s after removal from the flame	Passed
46		0,0 s		
21	Temperature conditioned	0,0 s	Filtering half masks fulfil requirements of the standard EN 149:2001 + A1:2009 given in 7.1 I	Detail refer to Annex IV
22		0,1 s		

7.12 CARBON DIOXIDE CONTENT OF THE INHALATION AIR (EN 149:2001 + A1:2009 clause 8.7)

Test Method: Described in Clause 8.7

REQUIEREMENT	RESULTS	COMMENT
The carbon dioxide content of the inhalation air (dead space) shall not exceed an average of 1.0 % (by volume)	Pass	Detail refer to Annex V

Annex V-Test Result: The test results obtained are given in the tables as follows:

No. of Sample	Condition	CO2 content of the inhalation air (%) by volume	An average CO2 content of the inhalation air (%) by volume	Requirements in accordance with EN 149:2001+A1:2009	Assessment of Test Result Conformity / Nonconformity
26	As received	0,45	0,48	CO2 content of the inhalation air shall not exceed an average of 1,0% by volume	Passed Filtering half masks fulfill requirements of the standard EN 149:2001 + A1:2009 given in 7.12
27		0,52			
28		0,47			

7.13 HEAD HARNESS (EN 149:2001 + A I:2009 clause 8.4, 8.5)

Test Method: Described in Clause 8.4, 8.5

REQUIREMENT	RESULTS	COMMENT
The head harness shall be designed so that the particle filtering half-mask can be donned and removed easily.	Pass	No problem with the head harness reported by the wearers during the practical performance test.
The head harness shall be adjustable or self-adjusting and shall be sufficiently robust to hold the particle filtering half mask firmly in position and capable of maintaining total inward leakage requirements for the device.	Pass	No problem with the head harness reported by the wearers during the practical performance test.

7.14 FIELD OF VISION (EN 149:2001 + A1:2009 clause 8.4)

Test Method: Described in Clause 8.4

REO_UIREMENT	RESULTS	COMMENT
The field of vision is acceptable if determined so in practical performance tests.	PASS	There were no adverse comments following practical performance tests.

7.15 EXHALATION VALVE (EN 149:2001 + A1:2009 clause 8.2, 8.3.4, 8.8, 8.9.1)

Test Method: Clause 8.2. 8.3.4. 8.8. 8.9.1

REQUIREMENT	RESULTS	COMMENT
A particle filtering half mask may have one or more exhalation valve(s). which shall function correctly in all orientations.	N/A	No exhalation valve in tested samples.
If an exhalation valve is provided it shall be protected against or be resistant to dirt and mechanical damage and may be shrouded or may include any other device that may be necessary for the particle filtering half mask to comply with 7.9	N/A	No exhalation valve in tested samples.
Exhalation valve(s), if fitted shall continue to operate correctly after a continuous exhalation flow of 300 l/min over a period of 30s.	N/A	No exhalation valve in tested samples.
When the exhalation valve housing is attached to the face blank. it shall withstand axially a tensile force of 10N applied for 10s.	N/A	No exhalation valve in tested samples.

7.16 BREATHING RESISTANCE (EN 149:2001 + A1:2009 clause 8.9)

Test Method: Described in Clause 8.9

REQUIIREMENT			RESULTS	COMMENT
Classification	Max permitted resistance (mbar)			
	Inhalation	Exhalation		
	30 l/min	95 l/min	160 l/min	
FFP1	0,6	2,1	3,0	
FFP2	0,7	2,4	3,0	
FFP3	1,0	3,0	3,0	

Annex VIA-Test Result:

The test results obtained are given in the tables as follows:

No. of Sample	Condition	Inhalation Resistance mbar)						Assessment of Test Result Conformity / Nonconformity			
		Flow rate 30 l/min [mbar]	Requirements in accordance with EN 149:2001+A1:2009	Flow rate 95 l/min [mbar]	Requirements in accordance with EN 149:2001+A1:2009						
42	As received	0.50	FFP1 ≤ 0.60	1.34	FFP1 ≤ 2.10	FFP2 ≤ 2.40	FFP3 ≤ 3.00	Passed Qualifies FFP1, FFP2, FFP3			
43		0.53		1.37							
44		0.49		1.37							
7	Simulated wearing treatment	0.52	FFP2 ≤ 0.70	1.40	FFP1, FFP2, FFP3						
8		0.50		1.39							
9		0.51		1.41							
23	Temperature conditioned	0.49	FFP3 ≤ 1.0	1.36							
24		0.50		1.38							
25		0.49		1.37							
	Exhalation Resistance										
No. of Sample	Condition	Flow rate	Facing directly	Facing vertically upwards	Facing vertically downwards	Lying on the left side	Lying on the right side	Requirements in accordance with EN 149:2001+A1:2009	Assessment of Test Result Conformity / Nonconformity		
42	As received	I 60 l/min	1.65	1.69	1.71	1.72	1.74	FFP1 ≤ 3.0	Passed Qualifies FFP1, FFP2, FFP3		
43			1.71	1.71	1.72	1.75	1.78				
44			1.69	I•67	1.70	1.71	1.72				
7	Simulated wearing treatment	I 60 l/min	1.63	1.68	1.69	1.70	1.75	FFP2 ≤ 3.0	FFP1, FFP2, FFP3		
8			1.68	1.70	1.73	1.74	1.78				
9			i.65	1.72	1.76	1.71	1.73				
23	Temperature conditioned		1.60	1.64	1.68	1.70	1.72	FFP3 ≤ 3.0			
24			1.58	1.65	1.63	1.69	1.73				
25			1.56	1.62	1.65	1.64	1.68				

7.17 CLOGGING (EN 149:2001 + A1:2009 cl1a use 8.9, 8.10)

Test Method: Described in Clause 8.8, 8.10

REQUIREMENT	RESULTS	COMMENT
Valved particle filtering half masks: After clogging the inhalation resistances shall not exceed: FFP1:4mbar, FFP2:5mbar, FFP3:7mbar at 95L/min continuous flow. The exhalation resistance shall not exceed 3mbar at 160L/min continuous flow. Valueless particle filtering half masks: After clogging the inhalation resistances shall not exceed: FFP1:3mbar, FFP2:4mbar, FFP3:5mbar at 95L/min continuous flow	NAs	This is optional test and not desired by client.

7.18 DEMOUNTABLE PARTS (EN 149:2001 + A1:2009 clause 8.2)

Test Method: Described in Clause 8.2

REOUIREMENT	RESULTS	COMMENT
All demountable parts (if fitted) shall be readily connected and secured, where possible by hand	N/A	No demountable part.

Pass	Requirement satisfied.
NCR	Requirement not satisfied. Refer to the "Result details" section for more information.
NAs	Assessment not carried out.
N/A	Requirement not applicable.

LABORATORY INFORMATION

Code	Laboratory Name	Competency Explanations
Lab A	UNIVERAAL SERTİFİKASYON VE GOZETİM HİZMETLERİ TİC. LTD. STİ.	Internal Laboratory Services of Notified Body
Lab B	GCNTR ULUSLARARASI BELGELENDİRME, GOZETİM, EGİTİM VE DIS TİCARET LIMITED SİRKETİ KOCAELİ DİLOVA SUBESİ	Laboratory holds an accreditation by Turkish Accreditation Agency with number AB-1252-T according to EN ISO/IEC 17025:2017.

- The laboratories are contracted bodies with UNIVERSAL CERTIFICATION and the technical competence of the laboratories is also under supervision / assessment of UNIVERSAL CERTIFICATION based on the provisions of EN ISO/IEC 17065 Requirements for bodies certifying products, processes and services standard.
- Each test result given in this test report shown with the issuing laboratory code.



Sample Photo



- End of Report -



UNIVERSAL
SERTİFİKASYON
VE GÖZETİM HİZM.
TİC. LTD. ŞTİ.
Kıtip Fazıl Bulvarı, Keyap Sitesi, E2 Blok, No:44/84
Yukarı Dudullu-Umraniye/İSTANBUL
Telefon: 0216 455 80 80 Faks: 0216 455 80 08
Sangazi V.D. 892 025 8722



UNIVERSAL

SERTIFIKATAS

NB 2163

ES TIPO TYRIMO SERTIFIKATAS

Sertifikato Nr.: 2163-PPE-1795

Kvėpavimo organų apsaugos priemonės, filtruojančios puskaukės, apsaugančios nuo dalelių, pagamintų iš
TRN MODA TEKSTİL SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Selahaddin Eyyabi Matt. 1538 Sok. No :32/4 34517 Esenyurt / Istanbul TURKEY

yra išbandyti ir įvertinti pagal

**EN 149:2001 + A1:2009 Kvėpavimo organų apsaugos priemonės.
Puskaukės, apsaugančios nuo dalelių - reikalavimai,
bandymai, ženklinimas**

Remiantis tipo tyrimu, atliktu įvertinus bandymų ataskaitas, techninę bylą pagal Asmeninių apsaugos priemonių reglamento (ES) 2016/425 5 priedą, patvirtinama, kad gaminys atitinka reglamento reikalavimus.

Produkto apibrėžtis

Vienkartinė dalelių filtravimo puskaukė, skirta apsaugoti nuo kietųjų ir skystujų aerozolių, yra sulankstoma, 4 sluoksnių, be vožtovo, ausų dirželių ir reguliuojamo nosies strypo.

Prekės ženklo pavadinimas: TRN MedTek

Modelis: TRNMT-NRFMOO2

Klasifikacija: FFP2 NR

Šiuo atveju gamintojui leidžiama naudoti notifikuotosios įstaigos numerį (2163) ir ant pirmiau nurodytų III kategorijos gaminių modelių galima pritvirtinti CE ženklą, kaip parodyta toliau, su;

-Pateikti atitinkamą ES atitikties deklaraciją pagal **asmeninės apsaugos** reikalavimus
Įrangos reglamento (ES) 2016/425 9 priedas.
-nuolatinis sekmingas asmeninių apsaugos **priemonių reglamento (ES) 2016/425** ir darniųjų standartų reikalavimų laikymasis, užtikrintas atlikus vertinimą pagal reglamento **7 priedą (C2 modulis) arba 8 priedą (D modulis)** ne vėliau kaip per vienerius metus nuo serijinės gamybos pradžios.

Šis sertifikatas iš pradžių išduodamas **2020 m. gruodžio 16 d.** ir galioja penkerius metus, jei nepasikeičia atitinkamas darnusis standartas, turintis įtakos esminiam sveikatos ir saugos reikalavimams.



Suat KACMAZ
UNIVERSALUS
SERTIFIKATAS
Direktorius

TECHNINIO ĮVERTINIMO ATASKAITA

ATASKAITOS DATA / NR.: 2020 12 15 / 2163-KKD-1795

Gamintojas: TRN MODA TEKSTİL SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Adresas: Adresas: Selahaddin Eyyübi Mah. 1538 Sok. Nr. :32/4 34517 Esenyurt /İstanbul TURKIJA

Ivadas

Ši ataskaita skirta pirmiau nurodytam gamintojui, parengta pagal bandymų rezultatus, gautus iš "Universal Certification And Surveillance Services Trade Co." 2020 m. vasario 13 d., serijos kodas 12-2020-T0575, remiantis standartu EN 149: 2001 + A1 : 2009 ir gamintojo pateikta 2020 m. spalio 25 d. technine byla (redakcija 00).

Gamintojo techninė byla, rizikos vertinimas pagal esminius sveikatos saugos reikalavimus ir bandymų ataskaita, įvertinta, ar jie atitinka Asmens apsaugos priemonių reglamento esminius reikalavimus, ir nustatyta, kad jie yra tinkami.

Ši ataskaita yra gamintojui išduoto ES tipo tyrimo sertifikato priedas ir neatskiriamoji dalis. Bandymų rezultatai ir išduotas sertifikatas priklauso tik išbandytam modeliui. Techninę ataskaitą iš viso sudaro 6 puslapių.

Produkto aprašymas: Vienkartinė puskaukė, filtruojanti daleles, skirta apsaugai nuo kietų ir skystų aerozolių, yra sulankstoma, 4 sluoksnių, be vožtuvu, ausų dirželių ir reguliuojamo nosies strypo.

Komponentas ir medžiagos:

Komponentas	Materija I	Klasė
Išorinis sluoksnis	Spunbond audinys	50 g/m ²
I filtro sluoksnis	Karšto oro medvilninis audinys	60 g/m
II filtro sluoksnis	Išlydytas audinys	25 g/m
Vidinis sluoksnis	Spunbond audinys	30 g/m
Ausies dirželis	Spandeksas ir nailonas	Plotis 5+-1 mm Ilgis: 200+20 mm
Nosies tiltelis	Polipropilenas + cinkuota geležinė viela	Plotis 5+-1 mm Skersmuo: 0,5+-0,02 mm

Klasifikacija: FFP2 NR

Prekės ženklo pavadinimas: TRN MedTeks Modelis: TRNMT-NRFM002



**EUROPOS SĄJUNGOS REGLAMENTE ES 2016/425 SUDARYTŲ SVEIKATOS IR SAUGOS REIKALAVIMŲ PAGRINDINIAI
REIKALAVIMAI, SUSIJĘ SU PRODUKTO RIZIKA**

I.I. Projektavimo principai

1.1.1. Ergonomika

Apsauginės priemonės turi būti suprojektuotos ir pagamintos taip, kad numatytomis naudojimo sąlygomis, kurioms jos yra skirtos, naudotojas galėtų išprastai atliki su rizika susijusią veiklą, naudodamas atitinkama aukščiausio įmanomo lygio apsauga.

1.1.2. Apsaugos lygai ir klasės

1.1.2.1. Aukščiausias įmanomas apsaugos lygis

Optimalus apsaugos lygis, į kurį reikia atsižvelgti projektuojant, yra tokis, kurį viršijus dėl apribojimų, atsirandančių dėvint asmenines apsaugos priemones, jų nebūtų galima veiksmingai naudoti rizikos poveikio laikotarpiu arba išprastai vykdant veiklą.

1.1.2.2. Apsaugos klasės, atitinkančios skirtingus rizikos lygius

Jei skirtingos numatomos naudojimo sąlygos yra tokios, kad galima išskirti kelis tos pačios rizikos lygius, projektuojant asmenines apsaugos priemones reikia atsižvelgti į atitinkamas apsaugos klasės.

1.2. PPE nekaltumas

1.2.1. Rizikos ir kitų būdingų nepatogių veiksniių nebuvimas

Asmeninės apsaugos priemonės turi būti suprojektuotos ir pagamintos taip, kad numatytomis naudojimo sąlygomis būtų išvengta rizikos ir kitų nepatogių veiksniių.

1.2.1. Tinkamos sudedamosios medžiagos

Medžiagos, iš kurių pagamintos asmeninės apsaugos priemonės, išskaitant bet kokius galimus jų skilimo produktus, neturi daryti neigiamo poveikio naudotojų sveikatai ar saugai.

1.2.1. Patenkinama visų su naudotoju besiliečiančių asmeninių apsaugos priemonių dalių paviršiaus būklė

Visos asmeninių apsaugos priemonių dalys, kurios liečiasi arba gali liestis su naudotoju, kai dėvimos asmeninės apsaugos priemonės, turi būti be šiurkščių paviršių, aštrių briaunų, aštrių briaunų, aštrių smaigalių ir panašių dalykų, kurie gali sukelti pernelyg didelį dirginimą arba sužeidimą.

1.2.1. Didžiausia leistina naudotojo kliūtis

Turi būti kuo mažiau trukdoma atliki judešius, užimti pozą ir suvokti jutimus; be to, dėl AAP turi būti atliekami judesiai, keliantys pavojuj naudotojui ar kitiems asmenims.

1.3. Komfortas ir veiksmingumas

1.3.1. Asmeninių apsaugos priemonių pritaikymas prie naudotojo morfologijos

Asmeninės apsaugos priemonės turi būti suprojektuotos ir pagamintos taip, kad jas būtų galima teisingai uždėti ant naudotojo ir kad jos išliktų savo vietoje numatomą naudojimo laikotarpi, atsižvelgiant į aplinkos veiksnius, atliekamus veiksmus ir laikseną. Šiuo tikslu turi būti įmanoma pritaikyti asmenines apsaugos priemones prie naudotojo morfologijos visomis tinkamomis priemonėmis, pavyzdžiu, tinkamomis reguliavimo ir tvirtinimo sistemomis arba tinkamu dydžių assortimentu.

1.3.2. Lengvumas ir konstrukcijos tvirtumas

Asmeninės apsaugos priemonės turi būti kuo lengvesnės, kad nenukentėtų konstrukcijos tvirtumas ir efektyvumas.

Be konkretų papildomų reikalavimų, kuriuos jos turi atitikti, kad užtikrintų tinkamą apsaugą nuo atitinkamos rizikos (žr. 3 punktą), asmeninės apsaugos priemonės turi būti atsparios aplinkos reiškinii, būdingų numatomoms naudojimo sąlygoms, poveikiui.

1.4. Gamintojo pateikta informacija

Pastabose, kurias turi parengti ir pateikti, kai asmeninės apsaugos priemonės pateikiamos rinkai, turi būti pateikta visa svarbi informacija apie:

- a) Be Bendrijoje įsisteigusio gamintojo ir (arba) jo įgaliotojo atstovo pavadinimo ir adreso
- b) Saugojimas, naudojimas, valymas, priežiūra, aptarnavimas ir dezinfekavimas. valymas. priežiūra ar dezinfekavimo apsauga, rekomenduojama gamintojų, neturi daryti neigiamo poveikio asmeninėms apsauginėms priemonėms ar naudotojams, kai jos naudojamos pagal atitinkamas instrukcijas;
- c) Veikimas, užfišuotas atliekant techninius bandymus, kuriais siekiama patikrinti atitinkamą asmeninių apsaugos priemonių apsaugos lygius ar klasės;
- d) Tinkami asmeninių apsaugos priemonių piedai ir tinkamų atsarginių dalių charakteristikos;
- e) Skirtingiems rizikos lygiams tinkamos apsaugos klasės ir atitinkamos naudojimo ribos;
- f) Asmeninių gamybos priemonių arba tam tikrų jų sudedamujų dalių pasenimo terminas arba pasenimo laikotarpis;
- g) Transportavimui tinkamos pakuočių tipas:
- h) Bet kokių ženklių reikšmė (žr. 2.12 punktą)
- i) Kai tinkama, pagal 5 straipsnio 6 dalies b punktą taikomos direktyvų nuorodos;
- j) Notifikuotosios įstaigos, dalyvavusios asmeninių apsaugos priemonių projektavimo etape, pavadinimas, adresas ir identifikacinis numeris
Šios pastabos, kurios turi būti tikslios ir suprantamos, turi būti pateiktos bent jau paskirties valstybės narės valstybine (-ėmis) kalba (-omis).



2. PAPILDOMI REIKALAVIMAI, BŪDINGI KELIOMS PPE KLASĒMS AR TIPAMS

2.1. AAP su reguliavimo sistemomis

Jei asmeninėse apsaugos priemonėse yra reguliavimo sistemos, jos turi būti suprojektuotos ir pagamintos taip, kad jas sureguliaus, numatomomis naudojimo sąlygomis jos netyčia neatsjungtų.

2.3. Apsauginės veido, akių ir kvėpavimo takų apsaugos priemonės

Bet koks naudotojo veido, akių, regėjimo lauko ar kvėpavimo sistemos apribojimas dėl asmeninių apsaugos priemonių turi būti kuo mažesnis. Šiu tipų asmeninių apsaugos priemonių ekranai turi būti tokio optimo neutralumo laipsnio, kuris atitinkų naudotojo veiklos tikslumo laipsnį ir trukmę.

Jei reikia, tokios asmeninės apsaugos priemonės turi būti apdorotos arba aprūpintos priemonėmis, neleidžiančiomis rūkti.

Naudotojams, kuriems reikalinga regėjimo korekcija, skirtų asmeninių apsaugos priemonių modeliai turi būti suderinami su akinii ar kontaktiniu lėšiu dėvėjimu.

2.4. Senstančios asmeninės apsaugos priemonės

Jei žinoma, kad senėjimas gali turėti didelės įtakos naujų asmeninių apsaugos priemonių konstrukcinėms savybėms, ant kiekvienos rinkai pateiktos asmeninės apsaugos priemonės ir ant jos pakuočių turi būti neištirnamai ir nedviprasmiškai pažymėtas pagaminimo mėnuo ir metai ir (arba), jei įmanoma, pasenimo mėnuo ir metai.

Jei gamintojas negali įsipareigoti dėl asmeninių apsaugos priemonių naudingio tarnavimo laiko, jo instrukcijoje turi būti pateikta visa informacija, reikalinga tam, kad pirkėjas ar naudotojas galėtų nustatyti pagrįstą pasenimo mėnesį ir metus, atsižvelgdamas į modelio kokybės lygi ir veiksmingas laikymo, naudojimo, valymo, aptarnavimo ir priežiūros sąlygas.

Jei tikėtina, kad dėl senėjimo, atsirandančio periodiškai naudojant gamintojo rekomenduojamą valymo procesą, pastebimai ir greitai blogėja asmeninių apsaugos priemonių eksplatacinės savybės, pastaras, jei įmanoma, privalo kiekvieną rinkai pateiktą asmeninių apsaugos priemonių vieną pažymėti ženklu, kuriamo būtų nurodytas didžiausias valymo operacijų skaičius, kurį galima atliki prieš tai, kai įrangą reikia patikrinti arba išmesti. Jei tokio ženklo nėra, gamintojas turi pateikti šią informaciją savo instrukcijose.

2.6. Asmeninės apsaugos priemonės, skirtos naudoti potencialiai sprogioje aplinkoje

Asmeninės apsaugos priemonės, skirtos naudoti potencialiai sprogioje aplinkoje, turi būti suprojektuotos ir pagamintos taip, kad jos negalėtų tapti elektros, elektrostatinio ar smūgio sukelto lanko ar kibirkšties šaltiniu, galinčiu sukelti sprogstamojo mišinio užsideginimą.

2.8. Asmeninės apsaugos priemonės, skirtos intervencijai labai pavojingose situacijose

Instrukcijoje, kurias gamintojas pateikia kartu su asmeninėmis apsaugos priemonėmis, skirtomis darbui labai pavojingose situacijose, visų pirma turi būti pateikti duomenys, skirti kompetentingiems, apmokytiems asmenims, kurie yra kvalifikuoti jas aiškinti ir užtikrinti, kad naudotojas jas taikytų.

Instrukcijoje taip pat turi būti aprašyta procedūra, kurios reikia laikytis norint patikrinti, ar asmeninės apsaugos priemonės yra tinkamai sureguliuotos ir ar jos veikia, kai jas dėvi naudotojas.Jei asmeninėse apsaugos priemonėse yra signalizacija, kuri įsijungia, kai nėra įprastai užtikrinamo apsaugos lygio, signalizacija turi būti suprojektuota ir įrengta taip, kad naudotojas galėtų ją pastebėti numatomomis naudojimo sąlygomis.

2.9. Asmeninės apsaugos priemonės su komponentais, kuriuos naudotojas gali reguliuoti arba nuimti

Jei asmeninėse apsaugos priemonėse yra sudedamujių dalijų, kurias naudotojas gali pritvirtinti, sureguliuoti ar nuimti, kad jas pakeistų, tokios sudedamosios dalys turi būti suprojektuotos ir pagamintos taip, kad jas būtų galima lengvai pritvirtinti, sureguliuoti ir nuimti be įrankių.

2.12. Asmeninės apsaugos priemonės, pažymėtos vienu ar daugiau identifikavimo ar atpažinimo ženkli, tiesiogiai ar netiesiogiai susijusi su sveikata ir sauga
Prie šių tipų ar klasių tvirtinami tiesiogiai ar netiesiogiai su sveikata ir sauga susiję identifikavimo ar atpažinimo ženkli, pageidautina, turi būti suderintų piktogramų ar ideogramų pavidalų ir turi išsilti puikiai įskaitomi visą numatomą asmeninių apsaugos priemonių naudojimo laiką. Be to, šie ženkli turi būti išsamūs, tikslūs ir suprantami, kad būtų išvengta bet kokio klaidingo aiškinimo: visų pirma, jei tokiuose ženkluose yra žodžių ar sakinių, jie turi būti pateikti valstybės narės, kurioje įranga bus naudojama, valstybine (-ėmis) kalba (-omis).

Jei AAP (arba AAP sudedamoji dalis) yra per maža, kad ant jos būtų galima pritvirtinti dalį būtino ženklinimo, atitinkama informacija turi būti nurodyta ant pakuočių ir gamintojo pastabose.

3. PAPILDOMI REIKALAVIMAI, BŪDINGI KONKREČIAI RIZIKAI.

3.10.1. Kvėpavimo takų apsauga

Kvėpavimo sistemos apsaugai skirtos asmeninės apsaugos priemonės turi sudaryti galimybę tiekti naudotojui kvėpuoti tinkamą orą, kai jis patenka į užterštą ir (arba) nepakankamas deguonies koncentracijos atmosferą.

Kvėpuoti tinkamas oras, tiekiamas naudotojui per asmenines apsaugos priemones, turi būti gaunamas tinkamomis priemonėmis, pavyzdžiui, filtruojant užterštą orą per asmenines apsaugos priemones arba tiekiant ji iš išorinio neužteršto šaltinio.

Šiu tipų asmeninių apsaugos priemonių sudedamosios medžiagos ir kitos sudedamosios dalys turi būti parinktos arba suprojektuotos ir įmontuotos taip, kad užtikrintų tinkamą naudotojo kvėpavimą ir kvėpavimo higieną atitinkamu dėvėjimo laikotarpiu numatomomis naudojimo sąlygomis.

Veido gaubto sandarumas ir slėgio kritimas įkvėpiant, o filtravimo įtaisų atveju - valymo pajėgumas turi užtikrinti, kad teršalų skverbimasis iš užterštos atmosferos būty pakankamai mažas ir nekenkų naudotojui sveikatai ar higienai.

Ant asmeninių apsaugos priemonių turi būti išsamiai nurodytos konkretios įrangos savybės, kurios kartu su instrukcijomis leistų apmokyti ir kvalifikuoti naudotojui teisingai naudoti asmenines apsaugos priemones.

Filtravimo įrangos atveju gamintojo instrukcijoje taip pat turi būti nurodyta, kiek laiko turi būti laikoma nauja filtravimo įranga. originali pakuotė.



**T e c h n i n i s EN 149:2001 + A1 : 2009 standarto ir kitų standartų, į kuriuos jame daroma nuoroda,
punktai, atitinkantys (ES) 2016/425 direktyvą**

Atitinka EN 149:2001 + A1:2009 standarto reikalavimus						
5 straipsnis	Klasifikacija: Dalelių filtravimo puskaukė Vertinama kaukė, remiantis bandymų rezultatais ir gamintojo pateikta technine byla, klasifikuojama kaip: Filtravimo efektyvumas ir didžiausias bendras vidinis nuotekis - klasifikuojama kaip FFP2 Kaukė klasifikuojama kaip skirta naudoti vieną pamainą NR					
7.4 straipsnis	Pakuotė: Daleles filtruojančios puskaukės pakuojamos taip, kad prieš naudojimą būtų apsaugotos nuo užteršimo ir kartoninėse dėžutėse, kad būtų išvengta mechaninių pažeidimų. Manoma, kad pakuotės dizainas ir gaminys atlaikys numatomus naudojimo sąlygomis, remiantis bandymų ataskaitoje pateiktais vizualinės patikros rezultatais.					
7.5 straipsnis	Medžiaga: Medžiagos, naudojamos dalelių filtravimo puskaukėse, atsižvelgiant į imitacinių dėvėjimo ir temperatūros kondicionavimo rezultatus; suprantama, kad ji atlaiko tvarkymą ir dėvėjimą per laikotarpį, kuriam dalelių filtravimo puskaukė yra skirta naudoti, ji patyrė mechaninių veido okuliarų ar dirželių gedimą, bet kokia medžiaga iš filtravimo terpės išskiria iš oro srauto per filtra ir nekelia pavojaus ar nepatogumų dėvėtojui. Gamintojas pareiškia, kad kaukės gamybai naudotos medžiagos neturi neigiamo poveikio naudotojų sveikatai ir saugai. Remiantis bandymo rezultatais, imituojant dėvėjimą ir temperatūrines sąlygas, kaukės nesugriuvo. Atliekant praktinio veikimo bandymus žmonės nepastebėjo jokių nepatogumų.					
Straipsnis 7.6	Valymas ir dezinfekavimas: Kietujų dalelių filtravimo puskaukė nėra skirta daugkartiniams naudojimui. Gamintojas nepateikė jokios valymo ar dezinfekavimo procedūros.					
7.7 straipsnis	Praktinis veikimas: Bandymų ataskaitoje nurodyta, kad žmonėms, kurie buvo dėvimi su bandinių kaukėmis, atliekant vaikščiojimo ar darbo imitavimo bandymus, nebuvvo jokių sunkumų atliekant pratimus. Nešiotojai nepranešė apie jokius galvos diržų / dirželių / ausų kilpų patogumo, užsegimo saugumo ir regėjimo lauko sutrikimus. Taip pat nebuvvo trūkumai, apie kuriuos pranešta atliekant bendrus vidinius bandymus dėl patogumo, regėjimo lauko ir tvirtinimo problemų.					
7.8	Įvertinti elementai	Teigiamas	Neigiamas	Reikalavimai pagal EN 149:2001 + A1:2009 ir Result		
	2. Galvos diržų patogumas	2	0	Teigiami rezultatai iš tiriamųjų Nėra trūkumų		
Straipsnis 7.9.1	3.Tvirtinimo detalių saugumas	2	0			
	5. Regėjimo laukas	2	0			
	Sąlygos: (A.R.) Kaip gauta, originalus					
Straipsnis 7.8	Dalių apdaila: Daleles filtruojančios puskaukės, kurios gali liestis su naudotoju, neturi aštrų briaunų ir šerpetų.					
7.9.1 straipsnis	Bendras vidinis nuotekis: Bendro vidinio nuotekio bandymas atliekamas 10 asmenų aerozolio kamerijoje su vaikščiojimo juosta, o mėginiai imami atliekant standarte apibrėžtus pratimus. Bandymui naudojami mėginiai yra kondicionuojami standarte reikalaujamu būdu, t. y. temperatūriniu kondicionavimu, ir tokie, kokie buvo gauti. Taip pat nurodomi tiriamujų veido matmenys. Kiekvieno tiriamojo ir kiekvieno pratimo matavimo duomenys pateikiami padangų bandymo ataskaitoje. Buvo pranešta, kad: Visų 50 pratimų matavimo rezultatai yra mažesni arba lygūs 11 %, vertės svyruoja nuo 7,23 % iki 7,98 %. Visų 10 asmenų aritmetinis vidurkis yra mažesnis arba lygus 8 %, vertės svyruoja nuo 7,58 % iki 7,72 %.					
	Remiantis pateiktais rezultatais, produktas atitinka FFP2 klasifikacijos ribas.					
7.9.2 straipsnis	Filtravimo medžiagos prasiskverbimas: Natrio chlorido bandymas	Būklė	Mėginio Nr.	Natrio chlorido tyrimas 95L/min maks. (%)	Reikalavimai pagal EN 149: 2001 +A1:2009	Rezultatai
	(A.R.)	36		0,86		
	(A.R.)	37		1,05	FFP1 20%	Filtravimo puskaukės atitinka standarto EN 149:2001 + A1:2009 reikalavimus
	(A.R.)	38		0,95		
	(S.W.)	1		0,99	FFP2 6%	nurodyta 7.9.2 punkte,
	(S.W.)	2		1,01		



	(S.W.)	3	1,03	FFP3 1%	FFP1 ir FFP2 diapazone	
--	--------	---	------	---------	---------------------------	--

	(M.S.T.C.)	10	0,98		klasės.
	(M.S.T.C.)	11	0,96		
	(M.S.T.C.)	12	0,90		

Kondicionavimas: (M.S) Mechaninis stiprumas

(T.C.) Temperatūros kondicionavimas

(A.R.) Kaip gauta, originalus

(S.W.) Imituotas dėvėjimo apdorojimas



7.9.2 straipsnis	Filtravimo medžiagos prasiskverbimas: Parafininių aliejaus bandymas						
	Būklė	Mėginio Nr.	Parafininių aliejuų Bandymas 95L/min max (%)	Reikalavimai pagal EN 149: 2001 +A1:2009	Rezultatai		
	(A.R.)	39	1,88				
	(A.R.)	40	2,03	FFP1 20%			
	(A.R.)	41	1,93	FFP2 6%			
	(S.W.)	4	1,95				
	(S.W.)	5	1,99				
	(S.W.)	6	1,96	FFP3 1%			
	(M.S.T.C.)	13	1,97				
	(M.S.T.C.)	14	2,01				
	(M.S.T.C.)	15	1,99				
	Kondicionavimas: (M.S) Mechaninis stiprumas (T.C.) Temperatūrinis kondicionavimas (A.R.) Gautos originalus (S.W.) Imituotas dėvėjimo apdorojimas						
7.10 straipsnis	Suderinamumas su oda: Ataskaitoje "Praktinis veikimas" nepranešta apie tikimybę, kad kaukės medžiagos, susidūrusios su oda, gali sukelti dirginimą ar kitokį neigiamą poveikį sveikatai.						
7.11 straipsnis	Degimas	Mėginio Nr.	Vizuali apžiūra	Reikalavimai pagal EN 149: 2001 +A1:2009	Rezultatas		
	(A.R.)	45	Degimas 0,0 s	Filtruojanti puskaukė neturi degti ar toliau degti ilgiau kaip 5 s po nuėmimo nuo liepsnos.	Priimta		
	(A.R.)	46	Degimas 0,0 s		Filtravimo puskaukės atitinka standarto reikalavimus		
	(T.C.)	21	Degimas 0,0 s				
	(T.C.)	22	Degimas 0,1 s				
	Sąlygos: (A.R.) Kaip gauta, originalus (T.C.) Temperatūros kondicionavimas						
7.12 straipsnis	Anglies dioksido Mieginių įkepiamame ore (%) o Nr.	pagal tūri		Vidutinis CO2 kiekis įkepiamame ore	Reikalavimai pagal EN 149: 2001 +A1:2009		
	(A.R.)	26	0,45	0,48 (%)	Priimta Filtravimas per pusę kaukės įvykdinti reikalavimai standartas		
	(A.R.)	27	0,52				
	(A.R.)	28	0,47				
	Sąlygos: (A.R.) Kaip gauta, originalus						
7.13 straipsnis	Galvos diržai: Be to, šiu bandymų rezultatai rodo, kad ausų kilpos ir galvos diržai pakankamai tvirtai laiko kaukę.						
7.14 straipsnis	Matymo laukas: Ataskaitoje apie praktinį veikimą nepranešta apie neigiamą poveikį regėjimo lauko prieinamumui dėvint kaukę.						
7.15 straipsnis	Iškvėpimo vožtuvas (-ai): Tikrinamame modelyje nėra vožtuvų. Priimta.						
7.16 straipsnis	Kvėpavimo pasipriešinimas: įkvėpimas Bendras 9 skirtingų mėginių 3 gautų mėginių bendras įvertinimas. 3 su kondicionavimu pagal temperatūrą ir 3 imituojant dėvėjimą pagal kondicionavimą atitinka FFP1 FFP2 ir PFP3 klasių standarte nurodytas ribas. Tai galioja 30 l/min įkvėpimo rezultatams. 95 L/min ir iškvėpimo esant 160 L/min. Priimta.						

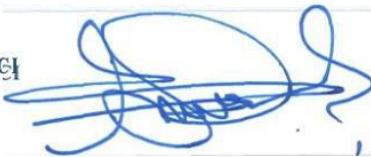




7.17 straipsnis	Užsikimšimas: Šis bandymas netaikomas dalelių filtravimo puskaukei, kuri nėra daugkartinio naudojimo. (Vienos pamainos prietaisams užsikimšimo bandymas yra neprivalomas. Daugkartinio naudojimo prietaisų bandymas yra privalomas.)
7.18 straipsnis	Išmontuojamos dalys: Isardomu daliu gaminyje nėra.
Straipsnis 8	Testavimas: Visi bandymai, atlikti pagal šio standarto 8 punktą, pateikiami bandymo ataskaitoje ir įvertinami šioje ataskaitoje, kad kaukė atitinką kvalifikaciją ir būtų klasifikuojama.
9 straipsnis	Ženklinimas - Pakuotė: Ant gaminio pakuočės (dėžės) yra reikalingi ženklai. Aiškiai matomas gamintojo pavadinimas ir prekės ženklas. Ant gaminio pakuočės turi būti nurodytas kaukės tipas ir klasifikacija, išskaitant pakartotinio naudojimo statusą, nuoroda į standartą EN 149:2001+A1:2009, tinkamumo vartoti termino pabaigos metus, naudojimo ir laikymo instrukcijos, piktogramos ir CE ženklas. Pirmiau pateiktas vertinimas grindžiamas pakuočės ir ženklinimo techniniu dokumentu, skirtu déžutės dizainui. Patikrinta techninio dokumento 9.1 skirsnis. Ženklinimo reikalavimams taip pat išvertinti kaukės projektavimo techniniai dokumentai (brėžinys), brėžinys TRNMT-NRFM002. Kaukės ženklinime nurodoma, kad ant kaukės bus pateikta informacija apie gamintojo prekės ženklą (TRN MedTek), kaukės tipą, nuoroda į standartą EN 149+A1:2009 ir klasifikaciją, išskaitant galimybę naudoti kaukę pakartotinai. Gamintojas taip pat atspausdina CE ženklą su mūsų notifikuotosios įstaigos numeriu. Kaukė neturi mažę. Laboratorijos išbandyti pavyzdžiai turi būtiną ženklinimo informaciją, kaip nurodya techniniuose dokumentuose. gamintojas taip pat laikosi serijinei gamybai skirtose techninėje byloje pateiktų ženklinimo nurodymų. TRNMT- NRFM002 modelio brėžinys yra gamintojo techninės bylos 6 skirsnyje.
10 straipsnis	Informaciją pateikia gamintojas: I kiekvieną mažiausią prekyboje prieinamą gaminio pakuotę; įgyvendinimo (montavimo instrukcijos) kontrolę prieš naudojimą, išpejimai ir naudojimo apribojimai, laikymas ir simbolų / piktogramų reikšmės. Naudotojo instrukcijos dokumentas techninės bylos 8 skirsnyje pripažintas tinkamu. Gamintojo velenas ši dokumentuotą naudotojo informacijos teksta įtraukia į kiekvieną mažiausią prekyboje prieinamą pakuotę.

PREPARED BY

Osman CAMCI
PPE Expert



APPROVED BY

Suit XACNtAZ
Director



CE
2163
Notified Body

UNIVERSAL CERTIFICATION AND SURVEILLANCE SERVICES TRADE CO.

Necip Fazil Bulvari Keyap Sitesi E2 Blok No:44/84 Yukari Dudullu Umraniye, Stambulas / TURKIJA

TESTO ATASKAITA

Ataskaitos data: 13.12.2020

Ataskaitos numeris: 12-2020-T0575

INFORMACIJA APIE KLIENTĄ IR PAVYZDI

TESTO VALDYTOJAS	TRN MODE TEKSTİL SAN. VE TİC. LTD. STİ		
ADRESAS	Selahaddin Eyyubi Mah. 1538 Sok. Nr.: 32/4 34517 Esenyurt / Stambulas		
PAVYZDŽIO APRAŠYMAS	Sulankstomo tipo apsauginė kaukė		
PREKĖS ŽENKLAS - MODELIS	TRN MedTek / TRNMT - NRFM002		
BANDYMŲ STANDARTAS	EN 149:2001+A1:2009		
ATVEJO NUMERIS	CE-PPE-3749		
PAVYZDŽIO GAVIMO DATA	23.11.2020	TESTAVIMO PRADŽIOS DATA	23.11.2020
DISINFEKCIJA INSTRUKCIJA, jei taikoma	Nesuteikta, tik vienkartiniams naudojimui		
MĒGINIŲ SKAIČIUS	50	Pavyzdžių ID:	1-46
KAIP GAUTAS MĒGINYS NR.	26-46		
KONDICIONAVIMAS NE	Imituojamas dėvėjimo apdorojimas	1-2-3-4-5-6-7-8-9 (kaip gauta)	
	Temperatūros kondicionavimas	10-11-12-13-14-15 (mēginys po mechaninio atsparumo bandymo)	
		16-17-18-19-20-21-22-23-24-25 (kaip gauta)	
	Mechaninis atsparumas	10-11-12-13-14-15 (kaip gauta)	

Šioje bandymų ataskaitoje pateiktai priklauso išbandytiems pavyzdžiams. Be raščiško UNIVERSAL CERTIFICATION sutikimo negalima iš dalies atskirti ataskaitos turinio.

1. ATASKAITOS SANTRAUKA

TESTAS STANDART AS	TESTNAME	REZULTAT AS	ĮVERTINIMAS
EN 149:2001 + Al:2009 8.5 punktas EN 13274-1 :2001	Bendras vidinio nuotėkio bandymas	Perduoti	FFP2
EN 149:2001 + Al :2009 8.11 punktas EN 13274-7:2019	Filtravimo medžiagos prasiskverbimas1	Perduoti	FFP2
EN 149:2001 + Al:2009 8.6 punktas EN 13274-4:2001	Degumo bandymas	Perduoti	Žiūrėti rezultatus
EN 149:2001 + Al:2009 8.7 punktas EN 13274-6:2001	Anglies dioksido kiekis įkvepiamame ore	Pas	Žiūrėti rezultatus
EN 149:2001 + Al:2009 8.9 punktas EN 13274-3:2001	Kvėpavimo pasipriešinimas įkvepiant - 30 1/min	Perduoti	Žiūrėti rezultatus
	Kvėpavimo pasipriešinimas įkvepiant-95 1/min	Perduoti	Žiūrėti rezultatus
EN 149:2001 + Al:2009 8.9 punktas EN 13274-3:2001	Iškvėpimo pasipriešinimas, srautas 160 1/min	Perduoti	Žiūrėti rezultatus



UNIVERSAL
SERTİFİKASYON
VE GÖZETİM HİZİVİ
TİC. LTD. STİ.
İp Fazlı Büyükkılıç, Keklik Sitesi, E2 Blok, no. ^/78
Yukarı Dündar Mah. Ümraniye / İST. 44111
Telefon: 0216 455 90 80 Faks: 0216 455 30 06
Sakarya V.D. 892 025 9722

2. BANDYMŲ REZULTATAI IR VERTINIMAS

7.4 PAKUOTĖ (EN 149:2001 + A1:2009 8.2 punktas)

Bandymo metodas: punktas 8.2-Vizualinis patikrinimas

REIKALAVIMAI	REZULTATAI	KOMENTARAS
Dalelių filtravimo puskaukės turi būti siūloma parduoti plastikiniuose maišeliuose, supakuoti taip, kad jie yra apsaugoti nuo mechaninių pažeidimų ir naudojimą. užteršimo prieš naudojimą.	Kaukės buvo supakuotos į sandarias didesniuose plastikiniuose maišeliuose dideleje kartoninėje dėžutėje, tam tikros apsaugos nuo mechaninių pažeidimų užteršimo prieš	

A laboratorija

7.5 MATERIALAS (EN 149:2041 + A1:2009 8.2, 8.3.1, 8.3.2 punktai)

Bandymo metodas: punktas 8.2-Vizualinis patikrinimas

8.3.1 punktas - imituota dėvėjimo procedūra

Kvėpavimo aparatas sureguliuotas taip, kad būtų 25 ciklai per minutę ir 2,0 l/stūmimas. Daleles filtruojanti puskaukė buvo pritvirtinta prie Šefildo manekeno galvos.

Atliekant bandymus iškvėpimo liniją tarp kvėpavimo aparato ir manekeno galvos įmontuojamas saturatorius, kurio temperatūra yra aukštesnė nei 37 °C, kad oras atvėstų prieš jam patenkant į manekeno galvos burną.

Oras prie manekeno galvos burnos buvo prisotintas (37 + 2) °C temperatūros.

8.3.2 punktas-Temperatūrinis kondicionavimas

Bandymų metu aplinkos temperatūra buvo nuo 16 °C iki 32 °C, o temperatūros ribos priklausė nuo +1 °C tikslumu.

a) 24 val. sausoje (70 + 3) °C temperatūroje;

b) 24 val. į (-30 + 3) °C temperatūrą; tarp ekspozicijų ir prieš vėlesnius bandymus bent 4 val. palaikykite kambario temperatūroje. Kondicionavimas buvo atliktas taip, kad būtų išvengta šiluminio šoko.

REIKALAVIMAS	REZULTATAI	KOMENTARAS
Naudojama medžiaga turi būti tinkama, kad būtų atspari tvarkymui ir dėvėjimuisi per laikotarpi, kuriuo dalelių filtravimas pusė kaukės skirta naudoti.	Perduoti	Atliekant ribotus laboratorinius bandymus, naudotos medžiagos buvo atsparios tvarkymui ir dėvėjimuisi.
Bet kokia medžiaga iš filtravimo medžiagos, išsiskirianti dėl oro srauto per filtra, neturi kelti pavojaus ar trukdo dėvėtojui.	Perduoti	Jis nekėlė pavojaus ar nepatogumų dėvinčiajam.
Po 8.3.1 punkte aprašyto kondicionavimo nė viena daleles filtruojanti puskaukė neturi būti mechaniskai sugedusi.	Perduoti	Nė vienė iš kondicionuotų bandinių nepatyre mechaninio gedimo.
Kai sąlygos atitinka 8.3.1. ir 8.3.2. dalelių filtravimo puskaukė neturi suirti.	Perduoti	Nė vienas bandinys po kondicionavimo nesugriuvo.

B laboratorija

7.6. VALYMAS IR DEZINFEKTAVIMAS (EN 149:2001 + A1:2009 8.4, 8.5, 8.11 punktai)

<u>REIKALAVIMA</u>	<u>REZULTATAI</u>	<u>KOMENTARAS</u>
<u>S</u>	<u>NETAIKO MA</u>	
Jei daleles filtruojanti puskaukė yra skirta daugkartiniams naudojimui, naudojamos medžiagos turi būti atsparios gamintojo nurodytoms valymo ir dezinfekavimo priemonėms ir procedūroms. Pagal 7.9.2 punktą po valymo ir dezinfekavimo pakartotinai tinkama naudoti dalelių filtravimo puskaukė turi atitikti atitinkamos klasės skvarbos reikalavimą.	NETAIKO MA	Šis straipsnis netaikomas išbandytoms apsauginėms kaukėms, kurios yra vienkartinės vienkartinės kaukės.

Bandymo metodas: Aprašyta 8.4, 8.5 ir 8.11 punktuose.

7.7. PRAKTINIS NAUDOJIMAS (EN 149:2001 + A1:2009 8.4 punktas)

Bandymo metodas: Aprašyta 8.4 punkte

<u>REIKALAVIMA</u>	<u>REZULTATAI</u>	<u>KOMENTARAS</u>
<u>S</u>		
Su daleles filtruojančia puskauke atliekami praktinio veikimo bandymai realiomis sąlygomis. Šiu bendrujų bandymų tikslas - patikrinti, ar įranga neturi trūkumų, kurių negalima nustatyti atliekant kituose šio standarto punktuose aprašytus bandymus. Du gauti kaukės mėginiams naudojami dviem tiriamiesiems atliekant éjimo (10 min. éjimo 6 km/val. greičiu) ir darbo imitavimo (sulenktos éjimo, šliaužimo ir krepšelio pildymo pratimų) testus.	Jokių trūkumų	Isami informacija pateikta I priede

I priedas - bandymo rezultatai:

Įvertinti elementai	Teigiamas įvertinimas	Neigiamas vertinimas	Reikalavimai pagal EN 149:2001+A1 :2009	Testo rezultatų įvertinimas Atitiktis / neatitiktis
Pritaikymas prie veido dalies Galvos diržų patogumas Užsegimų saugumas Regėjimo laukas	2 2 2	0 0 0	Filtravimo puskaukės neturėtų turėti trūkumų, susijusių su naudotojo priimtinumu	Pusės kaukės filtravimas atitinka standarto EN 149:2001 + A1:2009 reikalavimus. pateikta 7.7 punkte Jokių trūkumų

Imties skaičius: 29 (A.R), 30 (A.R)

DALYKŲ APPAILA (EN 149:2001 + A1:2009 8.2 punktas)

Bandymo metodas: Aprašyta 8.2 punkte

<u>REIKALAVIMAS</u>	<u>REZULTATAI</u>	<u>KOMENTARAS</u>
Prietaiso dalys, kurios gali liestis su dėvētoju, neturi turėti aštrių briaunų ar įbrėžimų.	Perduoti	Atliekant vizualinę apžiūrą ir eksplatacinius bandymus, nė viename iš bandinių, naudotų laboratoriniams bandymams, nebuvo aštrių briaunų ar įbrėžimų.

7.9.1 IŠ VISO ĮVIRŠINIO NUOSTOLIO (EN 149:2001 + AI:2009 8.5 punktas)

Bandymo metodas: Aprašyta 8.5 punkte

REIKALAVIMAS	REZULTATAI	KOMENTARAS
Bendrą vidinį nuotekį sudaro trys komponentai: priekinio sandariklio nuotekis, iškvėpimo vertės nuotekis (jei įrengta iškvėpimo vertė) ir prasiskverbimas pro filtrą. Kietujų dalelių filtravimo puskaukės, įrengtos pagal gamintojo informaciją, ne mažiau kaip 46 iš 50 atskirų rezultatų turi būti ne didesni kaip: FFP1 - 25 %, FFP2 - 11 %, FFP3 - 5 %, be to, ne mažiau kaip 8 iš 10 atskirų naudotojų aritmetiniai vidurkiai bendram vidiniams nuotekui turi būti ne didesni kaip: FFP1 - 22 %, FFP2 - 8 %, FFP3 - 2 %.	Perduoti	Klasifikuojama kaip FFP2 Išsami informacija pateikta II priede

II priedas - bandymo rezultatai:

Gauti bandymų rezultatai pateikiama lentelėse

Testo objektas	Méginius Nr.	Salyga.	1. Ėjimas (%)	Galvos pusė/šonai (%)	Galva aukštyn/žemyn (%)	Kalbėjimas (%)	2. Ėjimas (%)	Vidutiniškai (%)
1	31	A.R.	7.23	7.41	7.62	7.77	7.89	7.58
2	32	A.R.	7.31	7.52	7.69	7.79	7.96	7.65
3	33	A.R.	7.33	7.54	7.72	7.85	7.94	7.67
4	34	A.R.	7.35	7.55	7.71	7.82	7.93	7.67
5	35	A.R.	7.29	7.53	7.75	7.86	7.91	7.66
6	16	T.C.	7.34	7.60	7.71	7.84	7.95	7.68
7	17	T.C.	7.33	7.57	7.69	7.81	7.97	7.67
8	18	T.C.	7.31	7.60	7.72	7.83	7.95	7.68
9	19	T.C.	7.38	7.62	7.75	7.89	7.98	7.72
10	20	T.C.	7.34	7.63	7.72	7.85	7.92	7.69
Visų 50 atskirų pratimų rezultatai buvo ne didesni kaip 11 %.								Patenkinama (FFP2)
Visų 10 atskirų nešiotojų aritmetiniai vidurkiai buvo ne didesni kaip 8 %.								

Testo objektas	Veido ilgis (mm)	Veido plotis (mm)	Veido gylis (mm)	Burnos plotis (mm)
1	117	155	130	60
2	113	148	128	62
3	112	160	134	59
4	115	148	125	61
5	120	158	132	57
6	118	150	134	59
7	115	152	130	57
8	117	155	134	59
9	114	149	128	57
10	110	150	131	55

Tik informacijai

7.9.2 FILTRU MATERIALO PENETRACIJA (EN 149:2001 + A1:2009 8.11 punktas)

Bandymo metodas: Aprašyta 8.11 punkte

REIKALAVIMAS			REZULTATAI	KOMENTARAS
Klasifikacija	Didžiausia bandomojo aerozolio skvarba NaCl bandymas 95 l/min proc.	Parafininės alyvos bandymas 95 l/min % maks.	Perduoti	Išsamiau žr. IIIA priedą ir IIIB
FFP1	20	20		
FFP2	6	6		
FFP3	1	1		

IIIA priedas - Bandymo rezultatai:

Gauti bandymų rezultatai pateikiami lentelėse:

Mégini o Nr.	Būklė	Natrio chlorido skverbtis pagal ES 13274-7:2019 (%) Srauto greitis 95 l/min	Reikalavimai pagal EN 149:2001 + A1:2009	Bandymo rezultatų atitinkies / neatitinkies įvertinimas
36	Kaip gauta	0,86	FFP1 20% FFP2 6% FFP3 1%	Priimta Filtravimo puskaukės atitinka standarto EN 149:2001+A1:2009 reikalavimus nurodyta 7.9.2 punkte, pirmos ir antros apsaugos klasės diapazone (FFP1,FFP2)
37		1,05		
38		0,95		
1	Imituojamas dėvėjimo apdorojimas	0,99		
2		1,01		
3		1,03		
10	Mechaninis atsparumas + Temperatūra kondicionuojama	0,98		
11		0,96		
12		0,90		

Priedas HIB testo rezultatai:

Gauti bandymų rezultatai pateikiami lentelėse:

Nr. Pavyzdys	Būklė	Parafino aliejaus miglos skverbtis į pagal EN 13274-7:2019 [%] Srauto greitis 95 l/min	Reikalavimai pagal EN 149:2001+Al:2009	Testo rezultatų įvertinimas Atitiktis / neatitiktis
39	Kaip gauta	1,88	FFP1 20 % FFP2 6 % FFP3 1 %	Priimta filtruojančios puskaukės atitinka standarto EN 149:2001 +Al :2009 pateikta 7.9.2 punkte nurodytos pirmosios ir antrosios apsaugos klasės (FFP1, FFP2)
40		2.03		
41		1.93		
4	Imituojamas dėvėjimas gydymas	1.95		
5		1.99		
6		1.96		
13	Mechaninis atsparumas + Temperatūra salyginis	1.97		
14		2.01		
15		1.99		

7.10 SUDERINAMUMAS SU ODA (EN 149:2001 + Al:2009 8.4, 8.5 punktai)

Bandymo metodas: Aprašyta 8.4 ir 8.5 punktuose.

REIKALAVIMAS	REZULTATAI	KOMENTARAS
Medžiagos, kurios gali liestis su naudotojo odai neturi būti žinoma, kad gali sukelti dirginimą ar kitokį neigiamą poveikį sveikatai.	Perduoti	Atliekant praktinio atlikimo ir TIL bandymus tiriameji nepranešė apie jokių dirginimą ar kitokį neigiamą poveikį sveikatai ar jautrumui.

7.11 PELENKAMUMAS (EN 149:2001 + Al:2009 8.6 punktas)

Bandymo metodas: Aprašyta 8.6 punkte

REIKALAVIMAS		REZULTATAI	KOMENTARAS
Naudojama medžiaga neturi kelti pavojaus dėvinčiajam ir neturi būti labai degi. Atliekant bandymą, daleles filtruojanti puskaukė turi nesiblaškyti arba nesiblaškyti 5 s po to, kai ji nuimama nuo liepsnos.		Perduoti	Išsami informacija pateikta IV priede
IV priekas - Bandymo rezultatai: Bandymų rezultatai pateikiami lentelėse.			
Mégini o Nr.	Būklė	Vizuali apžiūra	Reikalavimai pagal EN 149:2001+Al:2009
45	Kaip gauta	0,0 s	Pusės kaukės filtravimas turi nedegti ir nedegti ilgiau kaip 5 s po pašalinimo iš liepsnos
46		0,0 s	
21	Temperatūra kondicionuojama	0,0 s	
22		0,1 s	

7.12 Anglies dioksido kiekis įkvėpiamame ore (EN 149:2001 + Al:2009 8.7 punktas)

Bandymo metodas: Aprašyta 8.7 punkte

REIKALAVIMAS	REZULTATAI	KOMENTARAS
Anglies dioksido kiekis įkvėpiamame ore (negyvojoje erdvėje) neturi viršyti vidutiniškai 1,0 %. (pagal tūri)	Perduoti	Išsami informacija pateikta V priede

V priekas - bandymo rezultatai: Bandymų rezultatai pateikiami lentelėse:

Mégini o Nr.	Būklė	CO2 kiekis įkvėpiamame ore (%) pagal tūri	Vidutinis CO2 kiekis įkvėpiamame ore (% tūrio)	Reikalavimai pagal pagal EN 149:2001+Al:2009	Bandymo rezultatų atitinkies / neatitinkies ivertinimas
26	Kaip gauta	0,45	0,48	CO2 kiekis įkvėpiamame ore neturi viršyti vidutiniškai 1,0 % tūrio	Priimta Filtravimo puskaukės atitinka standarto EN 149:2001 + Al:2009 reikalavimus. 7.12 skirsnyje
27		0,52			
28		0,47			

7.13 GALVUTĖS ĮSPĖJIMAS (EN 149:2001 + A I:2009 8.4, 8.5 punktai)

Bandymo metodas: Aprašyta 8.4, 8.5 punktuose

REIKALAVIMAS	REZULTATAI	KOMENTARAS
Galvos diržai turi būti suprojektuoti taip, kad daleles filtruojančią puskaukę galima lengvai užsidėti ir nuimti.	Perduoti	Praktinio veikimo bandymo metu naudotojai nepranešė apie jokių problemas, susijusias su galvos diržais.
Galvos diržai turi būti reguliuojami arba savaime susireguliuojantys ir turi būti pakankamai tvirta, kad daleles filtruojantį puskaukė tvirtai laikytuši savo vietoje ir galėtų išlaikyti visus prietaisui keliamus vidinio nuotėkio reikalavimus.	Perduoti	Praktinio veikimo bandymo metu naudotojai nepranešė apie jokių problemas, susijusias su galvos diržais.

7.14 VIDINIO POKYČIO LAUKAS (EN 149:2001 + A1:2009 8.4 punktas)

Bandymo metodas: Aprašyta 8.4 punkte

REO_UIREMENT	REZULTATAI	KOMENTARAS
--------------	------------	------------



Regėjimo laukas yra priimtinas, jei nustatyta, kad taip ir praktiniuose našumo bandymuose.	PASS	Atlikus praktinio veikimo bandymus neigiamų pastabų negauta.
--	------	--

7.15 IŠDŪKIMO VENTILAS (EN 149:2001 + A1:2009 8.2, 8.3.4, 8.8, 8.9.1 punktai)

Bandymo metodas: 8.2 punktas. 8.3.4. 8.8. 8.9.1

REIKALAVIMAS	REZULTATAI	KOMENTA RAS
Daleles filtruojanti puskaukė gali turėti vieną ar daugiau iškvėpimo vožtuvų, kurie turi tinkamai veikti visose orientacijose.	NETAIKO MA	Tirtuose mėginiuose nėra iškvėpimo vožtuvo.
Jei įrengtas iškvėpimo vožtuvas, jis turi būti apsaugoti nuo purvo ir mechaninių pažeidimų arba būti atsparūs jiems ir gali būti uždengti arba turėti bet kokį kitą įtaisą, kurio gali prireikti dalelių filtravimo puskaukė atitinka 7.9 punktą	NETAIKO MA	Tirtuose mėginiuose nėra iškvėpimo vožtuvo.
Iškvėpimo vožtuvas (-ai), jei jis (jie) įrengtas (-i), ir toliau turi būti teisingai veikia po 30 s nespertraukiamu 300 l/min iškvėpimo srauto.	NETAIKO MA	Tirtuose mėginiuose nėra iškvėpimo vožtuvo.
Kai iškvėpimo vožtuvo korpusas pritvirtintas prie jis turi atlaikyti 10 s veikiančią 10 N tempimo jėgą.	NETAIKO MA	Tirtuose mėginiuose nėra iškvėpimo vožtuvo.

7.16 Kvėpavimo pasipriešinimas (EN 149:2001 + A1:2009 8.9 punktas)

Bandymo metodas: Aprašyta 8.9 punkte

ATKŪRIMAS				REZULTATAI	KOMENTARAS
Klasifikacija	Didžiausias leistinas pasipriešinimas (mbar)	Įkvėpus	Iškvėpimas	Perduoti	Išsami informacija pateikta VIA-VI B priede
	30 l/min	95 l/min	160 l/min		
FFP1	0,6	2,1	3,0		
FFP2	0,7	2,4	3,0		
FFP3	1,0	3,0	3,0		

VIA priedo VIA testo rezultatai:

Gauti bandymų rezultatai pateikiami lentelėse:

Mėginio Nr.	Būklė	Atsparumas įkvėpimui mbar)					Bandymų rezultatų atitinkies vertinimas /		
		Srauto greitis 30 1/min [mbar]	Reikalavimai pagal EN 149:2001+A I :2009	Srauto greitis 95 1/min [mbar]	Reikalavimai pagal EN 149:2001+A I :2009				
42	Kaip gauta	0.50	FFP1 0,60 FFP2 0,70 FFP3 1.0	1.34	FFP1 2,10 FFP2 2,40 FFP3 3.00	Išlaikė kvalifikacinius reikalavimus FFP1. FFP2. FFP3			
43		0.53		1,37					
44		0.49		1.37					
7		0.52		1.40					
8		0.50		1.39					
9		0.51		1.41					
23		0.49		1.36					
24		0,50		1.38					
25		0.49		1.37					
Iškvėimas	Pasipriešinimas								
Nr. Pavyzdys	Būklė	Srautas tarifas	Susiduriant su tiesiogia	Susiduriant su vertikaliai į viršų	Susiduriant su vertikaliai žemyn	Melo apie kairioji	Melo apie dešinę	Reikalavimai pagal EN 149:2001+A1:2009	Ivertinimas Bandymo rezultatas Neatitiktis
42	Kaip gauta	I 60l/min	1.65	1.69	1.71	1.72	1.74	FFP1 3.0 FFP2 3.0 FFP3 3.0	Išlaikytas atitinka FFP1, FFP2, FFP3 reikalavimus
43			1,71	1,71	1.72	1.75	1.78		
44			1 69	I-67	1.70	1.71	1.72		
7			1,63	1.68	1.69	1,70	1.75		
8			1,68	1.70	1.73	1.74	1.78		
9			i.65	1.72	1.76	1.71	1,73		
23			1.60	1,64	1.68	1,70	1.72		
24			1.58	1.65	1,63	1.69	1,73		
25			1.56	1.62	1.65	1.64	1.68		

7.17 Uždengimas (EN 149:2001 + A1:2009 c1a naudojimas 8.9, 8.10)

Bandymo metodas: Aprašyta 8.8, 8.10 punktuose

REIKALAVIMAS	RESULTATAI	KOMENTARAS
Puskaukės su vožtuvais, filtruojančios daleles: Po užsikimšimo įkvėpimo pasipriešinimas neturi viršyti: FFP1: 4mbar, FFP2: 5mbar, FFP3: 7mbar, kai nepertraukiama 95 l/min srautė. Iškvėpimo pasipriešinimas neturi viršyti 3mbar, esant 160L/min nepertraukiamam srautui. Bevertės dalelių filtravimo puskaukės: Po užsikimšimo įkvėpimo pasipriešinimas neturi viršyti: FFP1:3mbar, FFP2: 4mbar, FFP3: 5mbar, kai nepertraukiama srautė 95 l/min.	NAs	Tai neprivalomas testas, kurio klientas nepageidauja.

7.18 NEMOKAMOS DALYS (EN 149:2001 + A1:2009 8.2 punktas)

Bandymo metodas: Aprašyta 8.2 punkte

ATKURIMAS	RESULTATAI	KOMENTA RAS
Visos nuimamos dalys (jei įrengtos) turi būti lengvai sujungiamos ir pritvirtiniamos, jei įmanoma, rankomis.	NETAIKO MA	Nėra išardomos dalies.

"PassRequirement" reikalavimas įvykdytas.

NCR Reikalavimas neįvykdytas. Daugiau informacijos rasite skyriuje "Išsami informacija apie rezultatą".

NAJvertinimas neatliktas.

NETAIKOMA I Reikalavimas netaikomas.

LABORATORINĖ INFORMACIJA

Kodas	Laboratorijos pavadinimas	Kompetencijų paaiškinimai
A laboratorija	UNIVERAAL SERTİFİKASYON VE GOZETİM HİZMETLERİ TİC. LTD. STİ.	Paskelbtosios įstaigos vidaus laboratorijos paslaugos
B laboratorija	GCNTR ULUSLARARASI BELGELENDİRME, GOZETİM, EGİTİM VE DIS TİCARET LIMITED SİRKETİ KOCAELİ DİLOVA SUBESİ	Laboratorija turi Turkijos akreditacijos agentūros akreditaciją AB-1252-T pagal EN ISO/IEC 17025:2017.

- Laboratorijos yra UNIVERSAL CERTIFICATION įstaigos, su kuriomis sudarytos sutartys, o jų techninę kompetenciją taip pat prižiūri / vertina UNIVERSAL CERTIFICATION, remdamasi standarto EN ISO/IEC 17065 Reikalavimai gaminių, procesų ir paslaugų sertifikavimo įstaigoms nuostatomis.

- Kiekvienas šioje tyrimo ataskaitoje pateiktas tyrimo rezultatas nurodomas kartu su laboratorijos kodu.



UNIVERSAL
PATVIRTINIMAS

. otpl nuotrauka



- Ataskaitos pabaiga

UNIVE' r.]
RTf0:11< SIO
VE 00-ETII
T1C. Lf:l. Tl.
ln.t.
L
www. ffa.ip.alv leoy-p llt", E? at.; k, r,w.z.i.
*Yului "1 D.Jdaliu.O.,r111i/o/11T4 i1 L
TliefQr.: (111& \$106(4h,lp: OI 14 \$5 BO 0 1
VALIDITY W..1